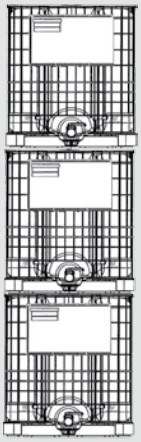
IBC SLX 1400 (1000 litres)

Pour le conditionnement de produits chimiques, pétroliers ou alimentaires FDA d'une densité inférieure ou égale à 1.4.

CAPACITÉ

- 1000 litres (-0/+5 %)



DIMENSIONS (-/+10 MM)

- L1200 x l1000 x H1170 mm.

POIDS

- 63 kg (palette bois) (-1/+5 kg).
- 60 kg (palette métal).
- 61 kg (palette plastique).

GERBAGE STATIQUE

- Selon densité du produit conditionné.
- ≤1.2 : 3 hauteurs.
- >1.2 : 2 hauteurs.

GERBAGE DYNAMIQUE

- Transport : + 1506 kg.

MODE DE LIVRAISON

- En camion remorque de 60 ou 78 IBC.

HOMOLOGATION UN

- UN 31 HA1 / Y en option.
- Densité maximum du produit conditionné : 1.4.

PALETTES

- Bois encastrable, traitement NIMP15.

- Plastique intégrale

- Acier

❶ RÉSERVOIR INTÉRIEUR

- Extrusion-soufflage de Polyéthylène Haute Densité (PEHD) stabilisé UV.
- Protection intégrale à la lumière (en option).

❷ CAGE DE PROTECTION

- Fils d'acier laminés, protection par un revêtement epoxy polyester.

❸ ORIFICE DE REMPLISSAGE

- Couvercle PEHD DN 150.
- Couvercle PEHD DN 225.
- Event de décompression et dispositif de vidange rapide en option.
- Capsule d'inviolabilité en option.

❹ SORTIE BASSE

- Robinet à clapet intégré DN50.
- Robinet à clapet à visser DN50 et DN 80.
- Robinet à boisseau à visser DN50.

❺ MARQUAGE ET TRAÇABILITÉ

- Logos PEHD et SOTRALENTZ.
- Date de fabrication de la poche.
- Date d'assemblage final.
- Numéro d'article.
- Homologation ONU (en option).
- IBC Recycling Service.

❻ PLAQUE SUPPORT D'ÉTIQUETTE

- Acier galvanisé
- Format utile : 667 x 390 mm

SOTRALENTZ
EMBALLAGE

NOTICE D'UTILISATION DES IBC[1] (OU GRV[2]) DE LA GAMME SLX

COMMENT CHOISIR UN IBC SLX ?

• En fonction de la nature du produit à conditionner, de son mode de stockage, de manutention, de transport et d'utilisation finale, SOTRALENTZ Emballage vous conseille pour choisir l'IBC correspondant parfaitement à vos besoins.

• La compatibilité avec le contenu engage la responsabilité de l'utilisateur remplisseur. Celui-ci doit impérativement s'assurer que le contenu est compatible avec l'emballage, avec ses systèmes de fermetures et avec ses joints. Se reporter au catalogue des robinets de SOTRALENTZ Emballage.

• La densité du produit à conditionner détermine la hauteur de gerbage autorisée, tant en statique qu'en dynamique (transport), ainsi que les méthodes de manutention à mettre en œuvre. Pour une densité élevée, supérieure ou égale à 1.2, la plus grande prudence est requise, notamment lors de la définition du gerbage dynamique (transport).

1. STOCKAGE.

• Ne pas stocker à proximité de sources de chaleur (canalisations chaudes, cuves chaudes, radiateurs, etc…) ou d'étincelles.

• Ne pas stocker dans des locaux sales ou contaminés.

• Eviter le stockage prolongé en extérieur et une exposition directe aux rayons ultraviolets (U.V.).

2. REMPLISSAGE.

• S'assurer que la canne ou le système de remplissage ne risque pas d'endommager l'emballage et en particulier la zone de bouchage.

• Le couvercle de remplissage doit être serré au couple prescrit par le fabricant d'emballage.

• En cas de mise en place d'un bouchon à évent (pour dégazage ou regazage) : ces bouchons à évent ne doivent en aucun cas être réutilisés.

3. REMPLISSAGE À CHAUD.

• Possibilité d'atteindre une température de 80°C durant une courte période (24 à 48 heures) suite au remplissage, sans provoquer un dommage d'ordre mécanique. Pour une durée supérieure, ne pas dépasser 60°C.

• La compatibilité du contenu doit également être vérifiée en cas de température d'utilisation élevée. Certains produits chimiques peuvent s'avérer incompatibles avec le Polyéthylène Haute Densité (PEHD) à des températures supérieures à 25°C.

• Après remplissage à chaud, le couvercle de l'IBC doit être laissé ouvert jusqu'à ce que le contenu ait refroidi et atteint la température ambiante du local de remplissage ou que l'IBC soit équipé d'un couvercle avec dispositif de regazage.

4. MANUTENTION, STOCKAGE ET TRANSPORT DE L'IBC PLEIN.

• Utiliser des moyens de levage appropriés. Ne pas utiliser de gerbeurs qui peuvent endommager la ceinture périmétrique des palettes métalliques. En cas de doute nous consulter.

• Ne gerber que sur des sols plans et résistants à la charge.

• S'assurer que l'utilisateur final possède bien toutes les informations sur les conditions de gerbage et notamment la hauteur maximale de gerbage conseillée.

• Lors du transport, et notamment lorsque les IBC pleins sont gerbés, ils doivent être arrimés afin d'éviter tout déplacement de la charge dans les véhicules ou les ISO conteneurs maritimes.

• Dans le cas d'un IBC équipé d'une palette bois encastrable, veiller à un bon emboîtement de la palette sur la partie supérieure de la structure métallique.

• La tare d'un IBC équipé d'une palette bois est donnée pour des conditions d'humidité ambiante normales. Une reprise d'humidité importante peut engendrer une augmentation de la tare théorique.

• Lorsque l'IBC est raccordé à une canalisation, veiller à ce que ce dispositif n'induise pas une contrainte succeptible d'endommager le robinet.

• La température de stockage ne doit pas être inférieure à -40°C et ne doit pas être supérieure à +60°C.

5. MARQUAGES ET HOMOLOGATIONS MATIÈRES DANGEREUSES.

• Le marquage ONU (UN) atteste la conformité de l'IBC, aux recommandations émises par l'ONU pour le transport des matières dangereuses, ainsi qu'aux réglementations modales dérivées : RID/ADR et code IMDG.

• Il est impératif d'effectuer une inspection périodique conformément à la réglementation (ADR/RID, code IMDG) au plus tard 30 mois après la date de fabrication figurant sur le marquage ONU (UN).

• Pour un IBC devant effectuer plusieurs rotations, SOTRALENTZ Emballage préconise une vérification minutieuse de l'IBC, avant chaque remplissage.

• Le niveau d'homologation (densité, groupe d'emballage, pression hydraulique) mentionné dans le marquage UN représente le niveau de performance pour des produits chimiquement assimilés à l'eau. Pour les autres liquides standards, le niveau de performance est généralement inférieur. Se référer aux certificats d'agrément.

• La pression hydraulique sur le marquage indique la pression maximale à laquelle l'emballage résiste sur une durée maximale de 10 minutes. Celle-ci ne doit pas être utilisée comme valeur de référence lors d'un dépotage par refoulement.

• L'échelle de volume est gravée en litres et US gallons sur le réservoir. Cette échelle approximative est donnée à titre indicatif et ne peut en aucun cas être utilisée pour une transaction commerciale.

• Le réservoir regroupe les marquages suivants: date de fabrication (mois année), numéro de série du réservoir, numéro de série de l'IBC et logos : PEHD, SOTRALENTZ, ECOFUT. Numéro de série du robinet : sur le corps du robinet.

[1] IBC : Intermediate Bulk Container
[2] GRV : Grand Récipient Vrac

SOTRALENTZ EMBALLAGE, C'EST AUSSI :

Bidons

Fûts à bondes

Fûts à ouverture totale

Conteneurs IBC

Retrouvez toute la gamme SOTRALENTZ Emballage sur www.sotralentz.com

SOTRALENTZ PACKAGING S.A.S - B.P. 10028 - F-67320 DRULINGEN - **www.sotralentz.com**
Tél. +33 (0)3 88 01 68 00 - Fax +33 (0)3 88 01 68 02 - E-mail : emballage@sotralentz.com
SOTRALENTZ RECYCLING SERVICE - Tél. +33 (0)3 88 01 68 29 - Fax. +33 (0)3 88 01 68 06

Les informations sont données à titre indicatif. SOTRALENTZ se réserve la possibilité de toute modification.

SOTRALENTZ EMBALLAGE

SOTRALENTZ Packaging SAS R.C. Saverne : 428 295 265 - - BAM/NID - 03/2011 - Documents et photos non contractuels Imprimé par nos soins. Crédits photos : Marc Dossmann, Sotralentz.